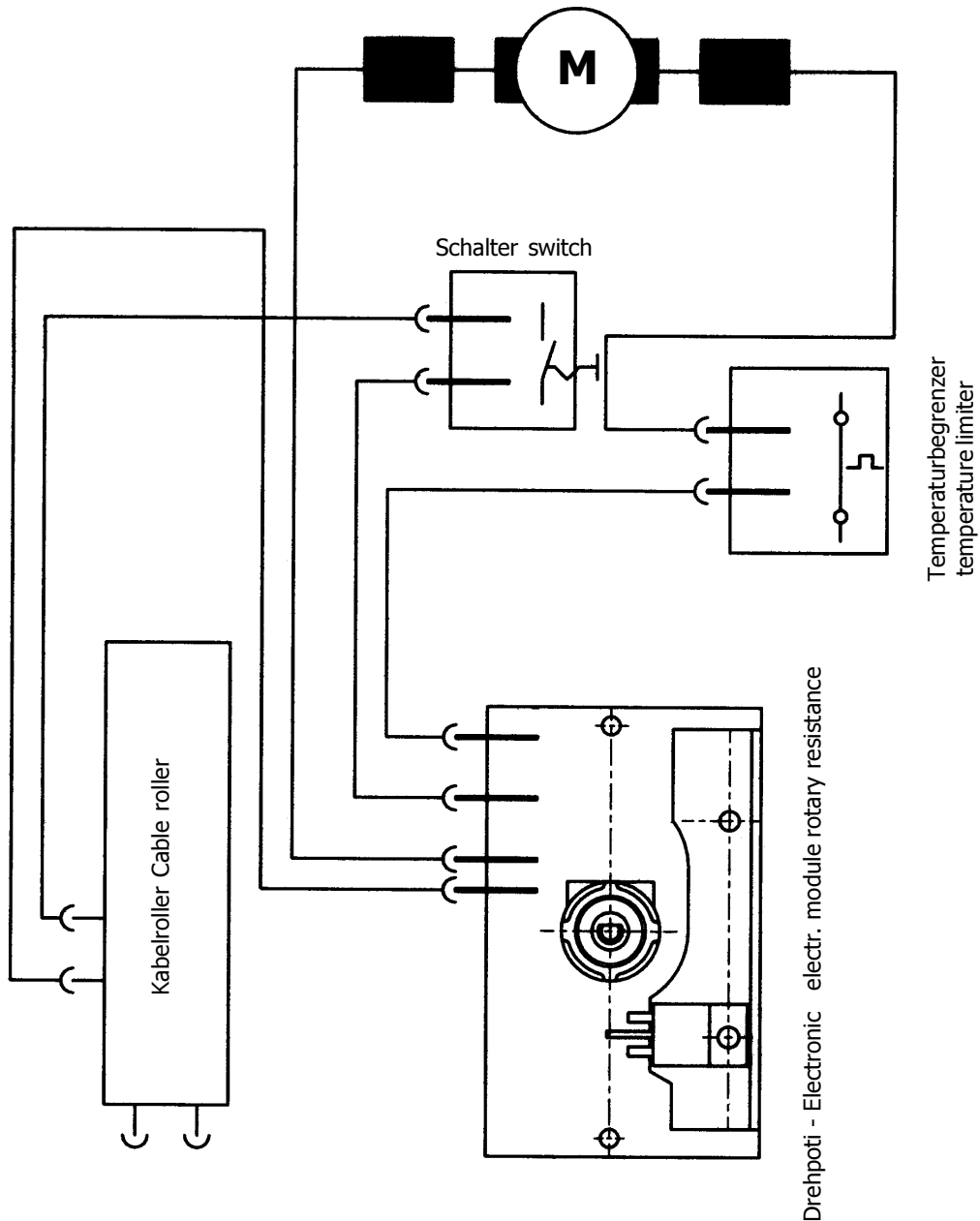


**Schaltplan**  
**Wiring**  
**diagram**

Vampyrino \*  
Vampyr 1500,50.. -serie,SCE el. ; Eagle T2 \*\*



**Technische Daten:**

Spannung  
Anschlußwert  
mittl. Stromaufnahme  
max. Saugleistung an der Düse  
max. Saugleistung an der Düse-  
mit T-Box  
max. Luftmenge Liter / sec.  
Staubbehälter - Volumen  
max. Motordrehzahl ( Leerlauf )  
min. Unterdruck

**Technical characteristics:**

Voltage  
Power input  
average current input  
max. suck power at nozzle  
max. suck power at nozzle a  
T - Box  
max. air flow ( lit / sec )  
capacity dust chamber  
max. motor speed ( no-load )  
min. underpressure

230 V  
750 W / 1100 W / 1200 W/1600 W/1800 W  
3,5 A/ 4,5 A/ 5,5 A/6,5 A  
240W/240W/260W/320W\*\*/335W  
235 Watt \*\*  
33  
2 \* / 4 Liter  
ca. 26000 / 38000 \* U / min.  
(200 -260) hPa ( mbar )